



RAVENOL SUPER SYNTHETIK ÖL SSL SAE 0W-40



1 L | 1111108-001
4 L | 1111108-004
5 L | 1111108-005
10 L | 1111108-010
20 L | 1111108-020
20 L | 1111108-B20
60 L | 1111108-060
60 L | 1111108-D60
208 L | 1111108-208
208 L | 1111108-D28
1000 L | 1111108-700

Kategorie PKW-Motorenöl

Artikelnummer 1111108

Viskosität 0W-40

Spezifikation ACEA A3/B4, API CF

Öltyp Vollsynthetisch

Freigabe API SN, MB-Freigabe 226.5, MB-Freigabe 229.5, Porsche A40, Renault RN0700/RN0710, VW 502 00, VW 505 00

Empfehlung BMW Longlife-01, Chrysler MS-10725, Chrysler MS-12633, Fiat 9.55535-M2, Ford WSS-M2C937-A, MB 229.3

Einsatzgebiet PKW

Technologie Clean Synto®, USVO®

RAVENOL Super Synthetik Öl SSL SAE 0W-40 ist ein PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller USVO® und bewährter CleanSynto® Technologie für PKW Motoren (Benzin und Diesel) mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

Durch die USVO® Technologie erzielen wir eine extrem hohe Viskositätsstabilität. Wir vermeiden die Nachteile von polymeren Viskositätsverbesserern und nutzen gleichzeitig deren Vorteile. Dadurch verbessern wir den Motorschutz, die Leistung, optimieren die Motorsauberkeit und verlängern die Ölwechselintervalle. Die USVO® Technologie ermöglicht es, dass das Produkt während des gesamten Wechselintervalls keine Scherverluste aufweist und dabei extrem oxidationsstabil ist. Diese einzigartige Technologie hilft die zu schmierenden Motorenteile schneller mit Öl zu versorgen, minimiert dadurch die Reibung und hält gleichzeitig den Motor sauber und effizient.

RAVENOL Super Synthetik Öl SSL SAE 0W-40

nutzt die positiven Eigenschaften von Wolfram, das die Oberflächenstruktur im Motor stark glättet, damit Reibung und Verschleiß vermindert und die mechanische Effizienz deutlich verbessert.

RAVENOL Super Synthetik Öl SSL SAE 0W-40

erreicht durch seine neue Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen und schützt vor Korrosion sowie vor Ölverlust durch Verdampfung (Oxidation) oder Verkokung. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der

Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL Super Synthetik Öl SSL SAE 0W-40** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL Super Synthetik Öl SSL SAE 0W-40 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

RAVENOL Super Synthetik Öl SSL SAE 0W-40 garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. bei extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweis

RAVENOL Super Synthetik Öl SSL SAE 0W-40 garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

RAVENOL Super Synthetik Öl SSL SAE 0W-40 ist ein universelles Kraftstoff sparendes synthetisches Motorenöl, geeignet für Benzin- und Dieselmotoren, mit oder ohne Turbolader, in PKW und Transportern mit den angegebenen Qualitätsklassifikationen.

Eigenschaften

- Exzellente Kaltstarteigenschaften
- Kraftstoffeinsparung im Teil- und Vollastbereich
- Ein sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Eine gute Scherstabilität
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Einen weitgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Beste Alterungsstabilität
- Geringste Verdampfungsverluste
- Hervorragende Motorsauberkeit

Technische Produktdaten

Dichte bei 20 °C	840,0	kg/m ³	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe	braun		VISUELL
Viskosität bei 100 °C	13,25	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	74,4	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI	182		DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	3,7	mPa*s	ASTM D5481

CCS Viskosität bei -35 °C	4560	mPa*s	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -40 °C	21.300	mPa*s	ASTM D4684
Pourpoint	-60	°C	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	8,5	% M/M	ASTM D5800
Flammpunkt	236	°C	DIN EN ISO 2592
TBN	10,0	mg KOH/g	ASTM D2896
Sulfatasche	1,21	%wt.	DIN 51575

03.12.2021