



1 L | 1111110-001
4 L | 1111110-004
5 L | 1111110-005
10 L | 1111110-010
20 L | 1111110-020
20 L | 1111110-B20
60 L | 1111110-060
60 L | 1111110-D60
208 L | 1111110-208
208 L | 1111110-D28
1000 L | 1111110-700

RAVENOL SUPER FUEL ECONOMY SFE SAE 5W-20

Kategorie PKW-Motorenöl

Artikelnummer 1111110

Viskosität 5W-20

Spezifikation ACEA A5/B5, API SN Plus, API SP (RC), ILSAC GF-6A

Öltyp Vollsynthetisch

Freigabe API SN Plus, API SP Resource Conserving, Ford WSS-M2C948-B, ILSAC GF-6A, Jaguar Land Rover STJLR.03.5004

Empfehlung Chrysler MS-6395, Fiat 9.55535-CR1, Ford WSS-M2C925-A, Ford WSS-M2C925-B, Ford WSS-M2C930-A, Ford WSS-M2C930-B, Honda/Acura HTO-06, Mazda, Nissan, Suzuki, Toyota

Einsatzgebiet PKW

Technologie Clean Synto®, USVO®

RAVENOL Super Fuel Economy SFE SAE 5W-20

ist ein PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller USVO® und bewährter CleanSynto® Technologie für PKW Motoren (Benzin und Diesel) mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

Durch die USVO® Technologie erzielen wir eine extrem hohe Viskositätsstabilität. Wir vermeiden die Nachteile von polymeren Viskositätsverbesserern und nutzen gleichzeitig deren Vorteile. Dadurch verbessern wir den Motorschutz, die Leistung, optimieren die Motorsauberkeit und verlängern die Ölwechselintervalle. Die USVO® Technologie ermöglicht es, dass das Produkt während des gesamten Wechselintervalls keine Scherverluste aufweist und dabei extrem oxidationsstabil ist. Diese einzigartige Technologie hilft die zu schmierenden Motorenteile schneller mit Öl zu versorgen, minimiert dadurch die Reibung und hält gleichzeitig den Motor sauber und effizient.

RAVENOL Super Fuel Economy SFE SAE 5W-20 nutzt die positiven Eigenschaften von Wolfram, das die Oberflächenstruktur im Motor stark glättet, damit Reibung und Verschleiß vermindert und die mechanische Effizienz deutlich verbessert.

RAVENOL Super Fuel Economy SFE SAE 5W-20 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex. Die Formulierung sorgt für die Vermeidung von vorzeitiger Kraftstoffzündung LSPI (Low Speed Preignition), Motorschäden werden dadurch vermieden. Empfohlen für Turbobenziner mit

Direkteinspritzung (Turbo-GDI).

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt

RAVENOL Super Fuel Economy SFE SAE 5W-20 durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL Super Fuel Economy SFE SAE 5W-20 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

RAVENOL Super Synthetik Öl SSL SAE 0W-40 garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. bei extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweis

RAVENOL Super Fuel Economy SFE SAE 5W-20 ist ein universelles Kraftstoff sparendes Motorenöl, ein Spitzenprodukt für moderne PKW-Benzin- und Dieselmotoren.

Eigenschaften

- Garantiert eine schnellstmögliche Durchölung des Motors
- Hat einen hohen Fuel Economy (FE)-Effekt aufgrund der verwendeten Grundöle und Additive.
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Bietet Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch unter ungünstigen Einsatzbedingungen. Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Stabiles Motorenöl, keine NOx- Oxidation.
- Gutes Alterungsverhalten, bestätigt durch den Hot Tube Test.
- Gute Rußpartikelabsorption und -dispersion.
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien.
- Schützt Turbolader, EPS und Motoren die mit Ethanolhaltigen Kraftstoffen bis zu E85 fahren.
- Kompatibilität mit Abgasnachbehandlungssystemen.

Technische Produktdaten

Dichte bei 20 °C	842,0	kg/m ³	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe	gelbbraun		VISUELL
Aussehen/Farbe	yellow brown		VISUAL

Viskosität bei 100 °C	8,5	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	47,2	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI	160		DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	2,9	mPa*s	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30 °C	3640	mPa*s	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	9.700	mPa*s	ASTM D4684
Pourpoint	-63	°C	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	8,3	% M/M	ASTM D5800
Flammpunkt	238	°C	DIN EN ISO 2592
TBN	8,0	mg KOH/g	ASTM D2896
Sulfatasche	0,8	%m	DIN 51575

02.12.2021