



1 L | 1111111-001
4 L | 1111111-004
10 L | 1111111-010
20 L | 1111111-020
20 L | 1111111-B20
60 L | 1111111-060
60 L | 1111111-D60
208 L | 1111111-208
208 L | 1111111-D28
1000 L | 1111111-700

RAVENOL GFE SAE 5W-20

Kategorie PKW-Motorenöl

Artikelnummer 1111111

Viskosität 5W-20

Spezifikation API SN Plus, API SP (RC), ILSAC GF-6A

Öltyp Synthetisch

Freigabe API SN Plus, API SP Resource Conserving, GM dexos1™ Gen 2 (Lizenz Nr. D10887IG081), ILSAC GF-6A

Empfehlung Chrysler MS-13340, Chrysler MS-6395, Ford WSS-M2C945-B1, Ford WSS-M2C960-A1

Einsatzgebiet PKW

Technologie Clean Synto®

RAVENOL GFE SAE 5W-20 ist ein synthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

RAVENOL GFE SAE 5W-20 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex.

Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt

RAVENOL GFE SAE 5W-20 durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL GFE SAE 5W-20 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

RAVENOL GFE SAE 5W-20 erfüllt die Spezifikation WSS-M2C945-B1 und API SN PLUS und kann daher das Problem der vorzeitigen Zündung (Pre-ignition) bei niedriger Geschwindigkeit reduzieren.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweis

RAVENOL GFE SAE 5W-20 ist ein universelles Kraftstoff sparendes Motorenöl, ein Spitzenprodukt für moderne PKW-Benzin- und Dieselmotoren.

Eigenschaften

- Garantiert eine schnellstmögliche Durchholung des Motors
- Hat einen hohen Fuel Economy (FE)-Effekt aufgrund der verwendeten Grundöle und Additive.
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch

niedriger Ölverbrauch.

- Reduziert die vorzeitige Zündung (Pre-ignition) bei niedriger Geschwindigkeit.
- Bietet Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch unterungünstigen Einsatzbedingungen.
- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Stabiles Motorenöl, keine NOx- Oxidation.
- Gute Rußpartikelabsorption und -Dispersion.
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien.

Technische Produktdaten

Dichte bei 20 °C	846,0	kg/m ³	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe	gelbbraun		VISUELL
Viskosität bei 100 °C	8,6	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	47,1	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI	163		DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	2,94	mPa*s	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30 °C	3650	mPa*s	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	9.630	mPa*s	ASTM D4684
Pourpoint	-42	°C	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	8,4	% M/M	ASTM D5800
Flammpunkt	232	°C	DIN EN ISO 2592
TBN	8,8	mg KOH/g	ASTM D2896
Sulfatasche	0,86	%wt.	DIN 51575

23.11.2021