



1 L | 1231100-001
4 L | 1231100-004
10 L | 1231100-010
20 L | 1231100-020
20 L | 1231100-B20
208 L | 1231100-208

RAVENOL MARINE GEAR FULLSYNTH. MGF SAE 75W-90

Kategorie Getriebeöle für Schaltgetriebe und Antriebsachsen

Artikelnummer 1231100

Spezifikation API GL 4, API GL-5

Öltyp Vollsynthetisch

Empfehlung Honda, Mercruiser, OMC, Suzuki, VOLVO PENTA, Yamaha, Yanmar, ZF TE-ML 12B, ZF TE-ML 16F, ZF TE-ML 17B

Einsatzgebiete Marine

RAVENOL MARINE Gear Fullsynth MGF SAE 75W-90 ist ein vollsynthetisches Hochleistungsgetriebeöl, das bevorzugt im Marineumfeld eingesetzt werden kann. Es enthält hochwertige synthetische Grundöle, die mit einer ausgewogenen Wirkstoffkombination additiviert sind. Dadurch ist ein hohes Lasttragevermögen, Verschleißschutz und Oxidationsstabilität gewährleistet.

Durch die spezielle Formulierung ist mit **RAVENOL MARINE Gear Fullsynth MGF SAE 75W-90** auch bei größeren Temperaturschwankungen und schweren Betriebsbedingungen immer eine einwandfreie Funktion des Getriebes gesichert.

Dies ermöglicht den Einsatz von **RAVENOL MARINE Gear Fullsynth MGF SAE 75W-90** bei unterschiedlichen Betriebsbedingungen.

Anwendungshinweis

RAVENOL MARINE Gear Fullsynth MGF SAE 75W-90 ist ein Getriebeöl zur Schmierung in Boots- und Schiffsgetriebenen (Außen- und Innenbordgetriebe) für Stern- und Wendegetriebe und auch für Z-Antriebe, wenn ein synthetisches Getriebeöl nach API GL-5 / GL-4 vorgeschrieben ist. Die Vorschriften der Boots- und Getriebehersteller sind zu beachten.

Eigenschaften

- Eine ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- Sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hohe Temperatur-Beständigkeit
- Hohen Verschleißschutz auch unter extremen Belastungen
- Außerordentlich gute Alterungsbeständigkeit
- Hohes Druckaufnahmevermögen

- Ein neutrales Verhalten gegenüber Metall und Dichtungsmaterialien

Technische Produktdaten

| | | | |
|----------------------------------|--------|--------------------|-----------------|
| Dichte bei 20 °C | 840 | kg/m ³ | EN ISO 12185 |
| Aussehen/Farbe | blau | | VISUELL |
| Viskosität bei 100 °C | 16,8 | mm ² /s | DIN 51562-1 |
| Viskosität bei 40 °C | 108,8 | mm ² /s | DIN 51562-1 |
| Viskositätsindex VI | 168 | | DIN ISO 2909 |
| Brookfield Viskosität bei -40 °C | 47.000 | mPa*s | ASTM D2983 |
| Pourpoint | -45 | °C | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt | 226 | °C | DIN EN ISO 2592 |
| Cu-Korrosion bei 121 °C | 1a | | ASTM D130 |

26.10.2021