



5 L | 1310100-005
20 L | 1310100-020
20 L | 1310100-B20
60 L | 1310100-060
208 L | 1310100-208
1000 L | 1310100-700

RAVENOL STOU SAE 10W-30

Kategorie Motoröl für Landwirtsch. Fzg. und Baumaschinen

Artikelnummer 1310100

Viskosität 10W-30

Spezifikation ACEA E3, API CG-4, API GL-4, API SF

Empfehlung ACEA E3, Allison C4, API CG-4/SF, API GL-4, Atlas Copco Kompressor, Caterpillar TO-2, Getriebeöl: SAE 80W, Hydrauliköl: HVL ISO VG 68, Kompressorenöl: Holman Compair Kompressor, MAN 270, Massey-Ferguson M 1139, Massey-Ferguson M 1144, Massey Ferguson M 1145, MB 227.1, MB 228.1, MB 228.3, MIL-L-2104 D, Motorenöl: SAE 10W-30, New Holland / Ford ESN-M2C-15- 9B, Spezialtraktorenöl: John Deere J27, ZF TE-M 06B, ZF TE-M 06D, ZF TE-M 07B, ZF TE-ML 06A

RAVENOL STOU SAE 10W-30 ist ein modernes Mehrzwecköl für landwirtschaftliche Maschinen, Bagger und Baumaschinen und wird aus besonders ausgewählten solventraffinierten Grundölen hergestellt. Es ist ein Spezialöl, das den Empfehlungen aller namhaften Ackerschlepperhersteller gerecht wird.

RAVENOL STOU SAE 10W-30 ist gleichermaßen in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren einzusetzen. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit. Für nasse Bremsen und Kupplungen (Zapfwellenkupplungen) bestens geeignet.

Anwendungshinweis

RAVENOL STOU SAE 10W-30 hat einen breiten Einsatzbereich in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren.

RAVENOL STOU SAE 10W-30 ist geeignet als Motorenöl für Ottomotoren und saug- und turbogeladene Dieselmotoren, als Getriebeöl (einschließlich Naßbremsen) und als Hydrauliköl.

RAVENOL STOU SAE 10W-30 kann auch als Kompressorenöl eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Ein hohes Dispergier- und Detergiervermögen
- Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Hohe Oxidationsstabilität

- Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften
- Einen hohen und stabilen Viskositätsindex

Technische Produktdaten

Dichte bei 20 °C	867,0	kg/m ³	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe	gelbbraun		VISUELL
Viskosität bei 100 °C	11,7	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	74,7	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI	151		DIN ISO 2909
Pourpoint	-36	°C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	226	°C	DIN EN ISO 2592
TBN	12,4	mg KOH/g	ASTM D2896
Sulfatasche	1,58	%wt.	DIN 51575

19.10.2021