



1 L | 1323105-001  
5 L | 1323105-005  
10 L | 1323105-010  
20 L | 1323105-020  
20 L | 1323105-B20  
60 L | 1323105-060  
208 L | 1323105-208  
208 L | 1323105-D28  
1000 L | 1323105-700

## RAVENOL HYDRAULIKÖL TS 46 (HLP)

**Kategorie** Sonstiges Hydrauliköl

**Artikelnummer** 1323105

**Viskosität** 46

**Spezifikation** DIN 51524-2, ISO 6743-4 HM

**Empfehlung** AFNOR NF E 48-603 HM, Arburg, ASTM D6158, Atos, Bosch Rexroth RE90220, CETOP RP 2950-S, CETOP RP 91H HM, Danieli Hydraulics, DENISON HF-0, DENISON HF-1, DENISON HF-2, Eaton Vickers I-286-S, Fives Cincinnati P-55, Fives Cincinnati P-70, FZG-Test A 8,3/90, GB 11118.1 L-HM (conventional), General Motors LH-02-1-04, ISO 11158 HM, JCMAS HK, LS-2, Metso, MIL-PRF-17672E, Müller Weingarten, NATO H-573, SAE MS1004 HM, Sauer-Danfoss 520L0463, SEB 181 222, US Steel 126, US Steel 127, US Steel 136, VDMA 24318, Verwendung lt. Betriebsanleitung, Vickers-Pumpentest, ZF TE-ML 07H

**Einsatzgebiet** Landmaschinen, Industrie

**RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** ist ein optimal legiertes mineralisches Hydrauliköl mit einem hohen Leistungsniveau und einem breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie.

**RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** bietet durch wirksame Zusätze einen ausgezeichneten Verschleißschutz auch unter extremen Belastungen.

**RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

### Anwendungshinweis

**RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** ist in allen Hydraulikanlagen universell einsetzbar.

**RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** wird empfohlen für thermisch hochbelastete Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen aller Ausführungen, in empfindlichen Steuerungssystemen.

Ebenfalls kann **RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** für Hydrauliken in der Landwirtschaft, zur Versorgung von Kleintrieben und zur Verwendung in Umlaufsystemen eingesetzt werden

### Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau

- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

## Technische Produktdaten

Dichte bei 20 °C	857,0	kg/m <sup>3</sup>	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe	hellgelb		VISUELL
Viskosität bei 100 °C	7,2	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	47,0	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI	113		DIN ISO 2909
Pourpoint	-27	°C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	238	°C	DIN EN ISO 2592
FZG-test A/8.3/90 Schadenskraftstufe	12	%wt.	DIN 51354/2
Alterungsstabilität, TOST	2000	st	DIN 51587
Demulgierverhalten	40ml/40ml/10min.		DIN 51757

18.11.2021