



1 L | 1330706-001
5 L | 1330706-005
20 L | 1330706-020
20 L | 1330706-B20
60 L | 1330706-060
208 L | 1330706-208

RAVENOL VAKUUMPUMPENÖL ISO VG 68

Kategorie Industrieöl

Artikelnummer 1330706

Viskosität 68

Spezifikation 2 HLP, DIN 51506 VC, DIN 51524-2

Öltyp Mineralisch

Empfehlung AFNOR NF E 48-603 (HM HV), Vickers Vane Pump

Einsatzgebiet Industrie

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 68 ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Anwendungshinweis

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 68 ist geeignet für die Schmierung von Vakuumpumpen (Drehschieberpumpen, Diffusionspumpen, Turbopumpen), in denen mineralische Öle gefordert werden, als auch für Kurbelgehäuse und für Nebelschmierung.

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 68 kann sehr gut eingesetzt werden für die Schmierung von Kurbelgehäusen. In Systemen, in denen Silber/Silberlegierungen vorhanden sind, sollte dieses Vakuumpumpenöl nicht eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Sehr gute Oxidationsstabilität
- Sehr gute Demulgierung
- Hervorragendes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt.
- Neutral gegenüber Dichtungen aus Kunststoffen
- Niedriger Fließpunkt

Technische Produktdaten

Dichte bei 20 °C	866,0	kg/m ³	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe	hellgelb		VISUELL
Viskosität bei 100 °C	9,0	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	68,0	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI	106		DIN ISO 2909
Pourpoint	-27	°C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	256	°C	DIN EN ISO 2592

01.12.2021