



5 L | 1330707-005
20 L | 1330707-020
20 L | 1330707-B20
60 L | 1330707-060
208 L | 1330707-208

RAVENOL VAKUUMPUMPENÖL ISO VG 100

Kategorie Industrieöl

Artikelnummer 1330707

Viskosität 100

Spezifikation DIN 51506 VC, DIN 51524-2, ISO 6743-3 DVA, DVC

Öltyp Mineralisch

Empfehlung AFNOR NF E 48-603 (HM HV), Vickers Vane Pump

Einsatzgebiete Industrie

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 100 ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Anwendungshinweis

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 100 ist geeignet für die Schmierung von Vakuumpumpen (Drehschieberpumpen, Diffusionspumpen, Turbopumpen), in denen mineralische Öle gefordert werden, und auch für Kurbelgehäuse und für Nebelschmierung.

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 100 kann sehr gut eingesetzt werden für die Schmierung von Kurbelgehäusen. In Systemen, in denen Silber/Silberlegierungen vorhanden sind, sollte dieses Vakuumpumpenöl nicht eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Sehr gute Oxidationsstabilität
- Sehr gutes Demulgierverhalten
- Hervorragendes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt.
- Neutral gegenüber Dichtungen aus Kunststoffen

- Niedriger Fließpunkt

Technische Produktdaten

Dichte bei 20 °C	875,0	kg/m ³	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe	gelb		VISUELL
Viskosität bei 100 °C	11,2	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	100,2	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI	98		DIN ISO 2909
Pourpoint	-21	°C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	264	°C	DIN EN ISO 2592

11.11.2021