



RAVENOL MEHRZWECKFETT MIT GRAPHIT



0.4 L | 1340102-400
1 L | 1340102-001
1 L | 1340102-100
1 L | 1340102-180
1 L | 1340102-200
5 L | 1340102-005
10 L | 1340102-010
15 L | 1340102-015
25 L | 1340102-025

Kategorie Fette

Artikelnummer 1340102

Spezifikation DIN 51502: KPF2K-30, ISO 6743-9: ISO-L-XCCFB2

Einsatzgebiete PKW, LKW, Landmaschinen, Industrie

RAVENOL Mehrzweckfett mit Graphit ist ein Lithium-verseiftes Mehrbereichsfett, das mit feinteiligem Graphit zur Erhöhung der Tragfähigkeit bei sehr hohen Temperaturen formuliert wurde. Das stark raffinierte Grundölgemisch enthält weniger als 3% polyzyklische Aromaten. Durch das Graphit bildet sich bei Höchsttemperaturen ein Schmierfilm auf den zu bearbeiteten Metallen und das Graphit übernimmt die Schmierung, um ein optimales Ergebnis zu erreichen. Durch die optimierte Formulierung können auch Temperaturspitzen bei der Anwendung aufgefangen werden.

Anwendungshinweis

RAVENOL Mehrzweckfett mit Graphit wurde konzipiert für Anwendungen, die Höchsttemperaturen und Stoßbelastungen ausgesetzt sind.

Es findet Verwendung in Kragbuchsen, Ofenförderbändern, Kolben in Hydraulikpumpen und in jeglicher Art von Lagern welche mit niedrigen Drehzahlen laufen. Es wird auch verwendet als Dichtmittel in Hochtemperatur-Flanschdichtungen von Dampfrohren und anderen heißen Rohrverbindungen.

Eigenschaften

- Hervorragenden Verschleißschutz
- Sehr gute mechanische Stabilität
- Sehr guten Korrosionsschutz
- Gute Haftung auf Metalloberflächen
- Gute Oxidationsstabilität

Technische Produktdaten

Aussehen/Farbe	grau-schwarz	VISUELL
Verdicker	Lithium-Komplekseifen	DIN 51757
Zusätze	Graphit	DIN 51757
NLGI-Klasse	2	DIN 51818

Produkt-Klassifikation	KPF2K-30		DIN 51502
	ISO-L-XCCFB2		ISO 6743-9
Einsatz-Temperatur-Bereich	-30 / +120	°C	DIN 51825
max. kurzfristige Gebrauchstemperatur	130	°C	DIN 51757
Walk-Penetration 60 strokes	265-295	mm/10/25°C	ISO 2137
Korrosion (SKF Emcor dest. Wasser)	1	Korr. Grad	DIN 51802
Tropfpunkt	>180	°C	DIN ISO 2176
Kupferkorrosion (24h/120 °C)	1		DIN 51811
Wasserbeständigkeit (3h/90 °C)	1-90	°C	DIN 51807-1
VKA Schweißkraft	2000 - 2200	N	DIN 51350-4
Kinematische Viskosität (Basisöl) bei 40 °C	80	mm ² /s	DIN 51562-1

19.10.2021