



RAVENOL SUPER EP-LANGZEITFETT



0.4 L | 1340104-400
1 L | 1340104-001
1 L | 1340104-100
1 L | 1340104-180
1 L | 1340104-200
5 L | 1340104-005
10 L | 1340104-010
15 L | 1340104-015
25 L | 1340104-025

Kategorie Fette

Artikelnummer 1340104

Spezifikation DIN 51502: KP2K-30, ISO 6743-9: ISO-L-XCCFB2

Einsatzgebiete PKW, LKW, Landmaschinen, Industrie

RAVENOL Super EP-Langzeitfett ist ein hochwertiges lithiumverseiftes Mehrzweckfett mit schwermetallfreien EP-Additiven. Diese neue Generation von Additivpaketen sichert eine lange Lebensdauer der zu schmierenden Teile und reduziert Wartungskosten.

RAVENOL Super EP-Langzeitfett ist auf Grund seiner geschmeidigen Struktur leicht förderbar.

Anwendungshinweis

RAVENOL Super EP-Langzeitfett wird zur Schmierung von hochbelasteten Gleit- und Wälzlagern auch unter Einfluss von Feuchtigkeit, Vibration und Stoßbelastungen eingesetzt. Die Anwendung erstreckt sich auf die Schmierung von Chassis, Radlagern und Kreuzgelenken im Kfz-Bereich sowie von Maschinen in der allgemeinen Industrie, Bauindustrie, Landwirtschaft.

Eigenschaften

- Universellen Einsatz, Mehrzweckcharakteristik für gemischten Maschinenpark
- Hervorragende EP-Wirkung und Verschleißschutz
- Sehr guten Oxidations- und Korrosionsschutz auch in Gegenwart von Feuchtigkeit
- Sehr gute mechanische Stabilität
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Lange Standzeit und somit erweiterte Schmierintervalle möglich
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit
- Gute Pumpbarkeit, auch bei niedrigen Temperaturen

Technische Produktdaten

Aussehen/Farbe	braun	VISUELL
Verdicker	Lithium-Komplexseifen	DIN 51757
NLGI-Klasse	2	DIN 51818

Produkt-Klassifikation	KP2K-30		DIN 51502
	ISO-L-XCCFB2		ISO 6743-9
Einsatz-Temperatur-Bereich	-30 / +120	°C	DIN 51825
Kinematische Viskosität (Basisöl) bei 40 °C	130	mm ² /s	DIN 51562-1
Walk-Penetration 60 strokes	265-295	mm/10/25°C	ISO 2137
Korrosion (SKF Emcor dest. Wasser)	1	Korr. Grad	DIN 51802
Tropfpunkt	>180	°C	DIN ISO 2176
Kupferkorrosion (24h/120 °C)	1		DIN 51811
Wasserbeständigkeit (3h/90 °C)	1-90	°C	DIN 51807-1
VKA Schweißkraft	2400 - 2600	N	DIN 51350-4
max. kurzfristige Gebrauchstemperatur	130	°C	DIN 51757

08.11.2021