



5 L | 1350350-005
10 L | 1350350-010
20 L | 1350350-020
20 L | 1350350-B20
60 L | 1350350-060
208 L | 1350350-208

RAVENOL BOHROEL-KONZENTRAT SH

Kategorie Industrieöl

Artikelnummer 1350350

Öltyp Mineralisch

Einsatzgebiet Industrie

RAVENOL Bohroel-Konzentrat SH ist ein universell anwendbarer wassermischbarer Kühlschmierstoff.

RAVENOL Bohroel-Konzentrat SH enthält kein Nitrit und keine Konservierungsmittel.

RAVENOL Bohroel-Konzentrat SH wurde formuliert als Mischung aus Emulgatoren, organischen Rostschutzkomponenten und Mineralöl.

RAVENOL Bohroel-Konzentrat SH bietet Gewähr für einen wirtschaftlichen Einsatz bei sehr guter, überprüfter Hautverträglichkeit.

RAVENOL Bohroel-Konzentrat SH ermöglicht lange Standzeiten der Werkzeuge sowie saubere Oberflächen der Werkstücke.

Anwendungshinweis

RAVENOL Bohroel-Konzentrat SH wird als Emulsion eingesetzt für allgemeine spangebende Bearbeitung (Bohren, Drehen, Fräsen), auch bei erhöhten Anforderungen. Einsatz auf Einzelmaschinen, Bearbeitungszentren und Zentralanlagen.

RAVENOL Bohroel-Konzentrat SH ist ohne Einschränkungen zur Bearbeitung aller Werkstoffe und auch für Schleifoperationen geeignet.

Pflege und Kontrolle der Emulsion: Die Konzentrationsprüfung der Emulsion von **RAVENOL Bohroel-Konzentrat SH** kann mit einem Handrefraktometer vorgenommen werden. Sollten sich nach längerer Gebrauchsdauer der Emulsion von **RAVENOL Bohroel-Konzentrat SH** Anzeichen beginnender Instabilität oder Bakterienbefall bemerkbar machen, so kann eine Dosierung mit Desinfektionsmitteln erfolgen.

Einsatzkonzentrationen:

RAVENOL Bohroel-Konzentrat SH kann wie folgt eingesetzt werden:

□ für spangebende Arbeiten ca. 5 bis 10%

□ für Schleifarbeiten ca. 2 bis 3%

Refraktometer-Multiplikator: 1,0

Das Konzentrat **RAVENOL Bohroel-Konzentrat SH** wird in dem entsprechenden Mischungsverhältnis in

Wasser eingerührt.

Empfehlenswert ist der Einsatz eines Mischers.

Die Anforderungen der TRGS 611 werden erfüllt.

Technische Produktdaten

Aussehen/Farbe	braun		VISUELL
Viskosität bei 40 °C	40	mm ² /s	DIN 51562-1
Dichte bei 20 °C	925		EN ISO 12185
pH-Wert (5%ige Emulsion bei 20°C)	8,5		DIN 51757
Späne-Filter -Korrosionstest: Korrosion bis 1:50	0		DIN 51 360/2
Schaumzerfallszeit 5 %ig			DIN 51757

26.11.2021