RAVENOL SHL SAE 0W-40

1L | 1111127-001
4L | 1111127-004
5L | 1111127-005
10L | 1111127-010
20L | 1111127-020
20L | 1111127-B20
60L | 1111127-060
60L | 1111127-D60
208L | 1111127-208
208L | 1111127-D28

Kategorie: PKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1111127

Viskosität: 0W-40

Spezifikationen: ACEA A3/B4, API CF, API SN Plus, API SP

Öltyp: Synthetisch

Freigaben: API SN Plus, API SP, MB -Freigabe 229.5, Porsche A40, Renault RN0710, VW 502 00, VW 505 00

Empfehlungen: BMW Longlife-01, Chrysler MS-12633, Fiat 9.55535-M2, Fiat 9.55535-Z2, Ford WSS-M2C937-A, MB 226.5, MB 229.3, PSA B71 2296, Renault RN0700

Einsatzgebiet: PKW

Technologie: CleanSynto

RAVENOL SHL SAE 0W-40 ist ein HC (Hydrocrack) und PAO (Polyalphaolefin) basiertes, synthetisches Motorenöl mit CleanSynto®-Technologie für PKW Motoren (Benzin und Diesel) mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

RAVENOL SHL SAE 0W-40 erreicht durch seine Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen und schützt vor Korrosion sowie vor Ölverlust durch Verdampfung (Oxidation) oder Verkokung. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL SHL SAE 0W-40** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL SHL SAE 0W-40 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweise

RAVENOL SHL SAE 0W-40 garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

RAVENOL SHL SAE 0W-40 ist ein universelles, Kraftstoff sparendes synthetisches Motorenöl. Es ist geeignet für Benzin- und Dieselmotoren mit oder ohne Turbolader, in PKW und Transportern mit den angegebenen Qualitätsklassifikationen.

Eigenschaften

- Exzellente Kaltstarteigenschaften auch bei unter -30°C
- Kraftstoffeinsparung im Teil- und Volllastbereich
- Ein sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Eine gute Scherstabilität
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften

- Einen weitgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Beste Alterungsstabilität
- Geringste Verdampfungsverluste
- Hervorragende Motorsauberkeit

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	1,15	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	12,3	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	13,46	DIN 51659-2
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	75,0	DIN 51659-2
Viskositätsindex VI		185	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -35 °C	mPa*s	5950	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m³	839,6	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	228	DIN EN ISO 2592
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	3,84	ASTM D5481
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -40 °C	mPa*s	25.300	ASTM D4684
Noack Verdampfungstest	% M/M	9,9	ASTM D5800
Pourpoint	°C	-54	DIN ISO 3016