RAVENOL Expert SHPD SAE 5W-30

Kategorie: LKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1121104

Viskosität: 5W-30

Spezifikationen: ACEA A3/B4, ACEA E3, ACEA E5, ACEA E7, API CI-4, API SL

Öltyp: Synthetisch

Empfehlungen: Caterpillar ECF-1a, Caterpillar ECF-2, Cummins CES 20071, Cummins CES 20072, Cummins CES 20076, Cummins CES 20078, Detroit Diesel Corporation (DDC) DFS93K215, Deutz DQC III-10, DTFR 13D110 (MB 235.28), DTFR 15B110 (MB 228.3), DTFR 15B120 (MB 228.5), Global DHD-1, Mack EO-M Plus, Mack EO-N, MAN M 3275-1, MB 228.1, MB 228.3, MB 228.5, MB 229.1, MB 235.28, MTU Typ 2, Renault VI RLD-2, VOLVO VDS-3

Einsatzgebiet: Landmaschinen, LKW

1L | 1121104-001
5L | 1121104-005
10L | 1121104-010
20L | 1121104-020
20L | 1121104-B20
60L | 1121104-060
60L | 1121104-D60
208L | 1121104-208
208L | 1121104-D28
1000L | 1121104-700

RAVENOL Expert SHPD SAE 5W-30 ist ein hochlegiertes SHPD-Leichtlauf-Motorenöl für Nutzfahrzeuge. Durch den Einsatz von synthetischen Basisölen konnte der Viskositätsbereich 5W-30 realisiert werden.

RAVENOL Expert SHPD SAE 5W-30 sichert durch den Viskositätsbereich SAE 5W-30 einen zuverlässigen Kaltstart bei niedrigen Außentemperaturen und volle Schmierfähigkeit bei hohen Betriebstemperaturen. Reibungsverluste und Verschleiß werden verringert.

RAVENOL Expert SHPD SAE 5W-30 wurde als SHPD-Motorenöl (Super High Performance Diesel) für die Anwendung in Motoren mit und ohne Turboaufladung konzipiert.

Anwendungshinweise

RAVENOL Expert SHPD SAE 5W-30 ist ein ganzjährig einsetzbares Hochleistungs-Motorenöl, das für den LKW-Fuhrpark und Busse entsprechend den angegebenen Spezifikationen konzipiert wurde.

RAVENOL Expert SHPD SAE 5W-30 ist universell einsetzbar in LKW-Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung. Einsetzbar für EURO 4, EURO 5 und EURO 6 Motoren. Die Herstellervorschriften sind zu beachten.

Eigenschaften

- Hohen Verschleißschutz
- Hervorragende Oxidationsstabilität
- Hervorragende Hochtemperatur-Stabilität
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Wirtschaftlichkeit durch niedrigen Kraftstoffverbrauch
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Hervorragendes Kaltstartverhalten
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Geringe Verdampfungsneigung

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	1,29	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	10,7	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm^2/s	12,2	DIN 51659-2
Viskosität bei 40 °C	mm^2/s	74,2	DIN 51659-2
Viskositätsindex VI		161	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -30 °C	mPa*s	6340	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m^3	851,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	228	DIN EN ISO 2592
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	3,53	ASTM D5481
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	25.890	ASTM D4684
Noack Verdampfungstest	% M/M	8,3	ASTM D5800
Pourpoint	°C	-42	DIN ISO 3016