

# RAVENOL TFE Truck Fuel Efficiency SAE 5W-20



1L | 1121130-001

5L | 1121130-005

10L | 1121130-010

20L | 1121130-020

20L | 1121130-B20

60L | 1121130-060

60L | 1121130-D60

208L | 1121130-D28

208L | 1121130-208

**Kategorie:** LKW-Motorenöl

**Artikelnummer:** 1121130

**Viskosität:** 5W-20

**Öltyp:** Synthetisch

**Freigaben:** MAN M 3977, Scania LDF-5

**Einsatzgebiet:** LKW

**RAVENOL TFE Truck Fuel Efficiency SAE 5W-20** ist ein synthetisches Hochleistungs-Dieselmotorenöl mit CleanSynto® Technologie und abgesenkter HTHS Viskosität für die neueste Generation von MAN und Scania LKW. Das moderne Additivpaket sorgt für eine hervorragende Kolbensauberkeit und weniger Ablagerungen um die Standzeiten zu verkürzen.

Die innovative Formulierung des **RAVENOL TFE Truck Fuel Efficiency SAE 5W-20** ist besonders verträglich für Abgasnachbehandlungssysteme wie AGR-, SCR- und DPF-Filter und verlängert deren Lebensdauer. Es trägt damit zur Einhaltung der Fahrzeugemissionsgrenzen und zur Verbesserung des Kraftstoffverbrauchs bei.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL TFE Truck Fuel Efficiency SAE 5W-20** wird empfohlen für den Einsatz der neuesten Generation von MAN und Scania Motoren, wenn ein Motorenöl mit abgesenkter HTHS Viskosität benötigt wird.

**RAVENOL TFE Truck Fuel Efficiency SAE 5W-20** wird eingesetzt in allen Motoren und Kraftübertragungen, die ein Öl mit den angegebenen Spezifikationen erfordern.

HINWEIS:

**RAVENOL TFE Truck Fuel Efficiency SAE 5W-20** ist nicht rückwärtskompatibel zu älteren Spezifikationen. Nur verwenden, wenn ein Produkt mit den Spezifikationen MAN M 3977 oder Scania LDF-5 vorgeschrieben ist.

Herstellervorschriften beachten!

## Eigenschaften

- Einen ausgezeichneten Schutz des Motors auch nach Kaltstart und unter verschärften Bedingungen
- Garantiert bei tiefen Temperaturen eine schnelle Durchölung des Motors und einen ausreichend dicken Schmierfilm zum Schutz vor Verschleiß
- Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch unter ungünstigen Einsatzbedingungen.
- Garantiert höchste Motorsauberkeit
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

- Stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Sehr guten Verschleiß- und Korrosionsschutz, hohe Oxidationsstabilität
- Ermöglicht hohe Kraftstoffeinsparung

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	0,94	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	10,1	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	8,2	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	46,54	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		151	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -35 °C	mPa*s	5710	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	850,6	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	230	DIN EN ISO 2592
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	13.500	ASTM D4684
Noack Verdampfungstest	% M/M	10,0	ASTM D5800
Pourpoint	°C	-45	DIN ISO 3016