

RAVENOL SCOOTER 2-Takt Fullsynth.



1L | 1151150-001
4L | 1151150-004
10L | 1151150-010
20L | 1151150-020
20L | 1151150-B20
60L | 1151150-060
1000L | 1151150-700

Kategorie: 2-Takt Motorenöl

Artikelnummer: 1151150

Spezifikationen: API TC, ISO L-EGD

Öltyp: Vollsynthetisch

Freigaben: JASO FD (M049RAV153)

Empfehlungen: Aprilia, Honda, Kymco, Peugeot, Piaggio, Suzuki, Vespa, Yamaha

Einsatzgebiet: Motorrad

RAVENOL SCOOTER 2-Takt Fullsynth. ist ein rot eingefärbtes vollsynthetisches hochwertiges Zweitaktöl mit speziellen Estern und Polyisobutylene (PIB) und einer Additivierung mit außerordentlich wirksamen Zweitakt-Additiven.

RAVENOL SCOOTER 2-Takt Fullsynth. ist geeignet für Getrenntschmierungs- und Selbstmischungssysteme.

RAVENOL SCOOTER 2-Takt Fullsynth. ist speziell für luft- und wassergekühlte 2-Takt-Motoren in Zweirädern konzipiert.

Anwendungshinweise

RAVENOL SCOOTER 2-Takt Fullsynth. kann grundsätzlich bis 1:100 mit Normalbenzin gemischt eingesetzt werden.

RAVENOL SCOOTER 2-Takt Fullsynth. ist besonders geeignet für die Schmierung luftgekühlter Zweitakt-Otto-Motoren mit sehr hohen Drehzahlen und schwerer bis schwerster Belastung.

RAVENOL SCOOTER 2-Takt Fullsynth. ist auch zur Schmierung von 2-Takt-Motoren in Zweirädern mit Wasserkühlung geeignet. Geeignet für Getrenntschmierungs- und Selbstmischungssysteme.

Eigenschaften

- eine einwandfreie Schmierung aller Motorenteile
- eine starke Reinigungswirkung, die Verbrennungsräume sowie Ein- und Auslasskanäle weitestgehend von Verbrennungsrückständen und Ablagerungen freihält
- saubere Zündkerzen sorgen für eine optimale Leistung der Motoren
- einen sehr hohen Verschleiß- und Korrosionsschutz
- geringe Abgasbelastung durch gute Verbrennung
- sehr niedrigen Pourpoint, auch bei sehr kalten Temperaturen einsetzbar

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		rot	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	10,6	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	67,9	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		144	DIN ISO 2909
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	865,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	128	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-39	DIN ISO 3016