



RAVENOL Motobike 4-T Ester SAE 10W-40



1L | 1172112-001
4L | 1172112-004
10L | 1172112-010
20L | 1172112-020
20L | 1172112-B20
60L | 1172112-060
60L | 1172112-D60
208L | 1172112-208
208L | 1172112-D28
1000L | 1172112-700

Kategorie: Motorrad-Motorenöl

Artikelnummer: 1172112

Viskosität: 10W-40

Spezifikationen: API SN

Öltyp: Synthetisch

Freigaben: JASO MA2 T903:2016 (M049RAV175)

Empfehlungen: Aprilia, BMW, Ducati, Honda, Kawasaki, Moto Guzzi, Suzuki, Triumph, Yamaha

Einsatzgebiet: Motorrad

RAVENOL Motobike 4-T Ester SAE 10W-40 ist ein zukunftsorientiertes Motorenöl, das speziell für 4-Takt Motorräder konzipiert wurde. Es ermöglicht einen kraftstoffsparenden Betrieb der Motoren. Durch seine synthetischen Komponenten und eine darauf abgestimmte innovative Additivierung ist **RAVENOL Motobike 4-T Ester SAE 10W-40** ein zuverlässiges und hochbelastbares Motorenöl für anspruchsvolle Motoren von Motorrädern mit nassen und ölgeschmierten Kupplungen. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

RAVENOL Motobike 4-T Ester SAE 10W-40 wird den High-Tech-Ansprüchen der jüngsten leistungsstarken Motorengeneration gerecht.

Anwendungshinweise

RAVENOL Motobike 4-T Ester SAE 10W-40 eignet sich als Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für alle Motorräder, wenn die Spezifikation SAE 10W-40 JASO MA/MA2 gefordert wird.

Eigenschaften

- Schnelle Durchölung des Motors.
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch bei ungünstigen Einsatzbedingungen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Unveränderte Viskosität während des gesamten Ölwechselintervalls, hoher Viskositätsindex.
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien.

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	0,85	DIN 51
TBN	mg KOH/g	7,8	ASTM
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	14,16	DIN 51
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	94,73	DIN 51
Viskositätsindex VI		154	DIN ISO
CCS Viskosität bei -25 °C	mPa*s	5900	ASTM
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	850,0	EN ISO
Flammpunkt	°C	254	DIN EN
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	4,22	ASTM
JASO T904 DFI		1,98	JASO T
JASO T904 SFI		1,69	JASO T
JASO T904 STI		1,94	JASO T
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -30 °C	mPa*s	21.300	ASTM
Noack Verdampfungstest	% M/M	3,6	ASTM
Pourpoint	°C	-39	DIN ISO