RAVENOL SSG Spec Synt LKW Getriebeöl SAE 75W-80

Kategorie: Getriebeöle für Schaltgetriebe und Antriebsachsen

Artikelnummer: 1221100

Viskosität: 75W-80

Spezifikationen: API GL-4, MIL -L-2105

Öltyp: Synthetisch

Freigaben: MAN 341 Z4, ZF TE-ML 01L (ZF003704), ZF TE-ML 02L (ZF003704), ZF TE-ML 16K (ZF003704)

Empfehlungen: DAF/VOLVO 97305, DAF/VOLVO 97307, DTFR 13D120 (235.29), Eaton (Extended drain), IVECO, MAN 341 E3, MAN 341 VR, MAN 341 Z5, Renault, Scania STO MTF, Voith Typ C, ZF TE-ML 01E, ZF TE-ML 02E, ZF TE-ML 16P

Einsatzgebiet: LKW

RAVENOL SSG Spec Synt LKW Getriebeöl 75W-80 ist ein synthetisches Leichtlauf-Getriebeöl speziell für hochbelastete Schaltgetriebe.

RAVENOL SSG Spec Synt LKW Getriebeöl 75W-80 ist konzipiert auf Basis von synthetischen Grundölen und eine darauf abgestimmte spezielle Additivierung. Dadurch wird die Einhaltung der heutigen Praxisanforderungen übertroffen.

RAVENOL SSG Spec Synt LKW Getriebeöl 75W-80 ist hervorragend geeignet bei sehr hohen mechanischen und thermischen Belastungen von Schaltgetriebeölen, auch bei längsten Ölwechselintervallen.

1L | 1221100-001
4L | 1221100-004
10L | 1221100-010
20L | 1221100-020
20L | 1221100-B20
60L | 1221100-060
60L | 1221100-D60
208L | 1221100-208
208L | 1221100-D28
1000L | 1221100-700

Anwendungshinweise

RAVENOL SSG Spec Synt LKW Getriebeöl 75W-80 ist ein Hochleistungs-Getriebeöl für die Versorgung von synchronisierten Nutzfahrzeug-Schaltgetrieben mit Intarder bzw. Retarder. Der Schaltkomfort wird deutlich gesteigert. Extreme Ölwechselintervalle nach Herstellervorschrift bis 500.000 km senken die Wartungskosten und erhöhen die Wirtschaftlichkeit.

Eigenschaften

- Eine ausgezeichnete thermische Stabilität
- Starken Schutz vor Rostbildung, Korrosion, Schaumbildung
- Einen niedrigen Stockpunkt
- Hervorragende EP-Eigenschaften
- Ein gutes Schaltverhalten bei niedrigen Temperaturen
- Eine verlängerte Lebensdauer
- Kraftstoffersparnis

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		rot	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm^2/s	9,29	DIN 51659-2
Viskosität bei 40 °C	mm^2/s	51,97	DIN 51659-2
Viskositätsindex VI		163	DIN ISO 2909
Brookfield Viskosität bei -40 °C	mPa*s	38.800	ASTM D2983
Cu-Korrosion bei 121 °C		1b	ASTM D130
Dichte bei 20 °C	kg/m^3	855,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	238	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-42	DIN ISO 3016