



RAVENOL UTTO CVT Fluid

Kategorie: Getriebeöl für Automatikgetriebe

Artikelnummer: 1310715

Spezifikationen: API GL-4, SAE 80W

Öltyp: Mineralisch



Empfehlungen: Allison C4, Argo VT-DRIVE, Case IHC CVXDrive, Case IH-MS 1206, Case IH-MS 1207, Case IH-MS 1209, Caterpillar TO-2, CNH MAT 3505, CNH MAT 3525, CNH MAT 3540, Deutz-Fahr (SDF) T3500 CVT, Deutz-Fahr (SDF) T5400 CVT, FENDT Vario CVT Transmissions, Ford ESN-M2C-134 D, Ford ESN-M2C 86 C, John Deere J20C, Kubota – UDT Fluid, Massey Ferguson M1141, Massey Ferguson M1143, Massey Ferguson M1145, New Holland CVT, NH 410B, Sauer Sunstrand/ Danfoss (hydrostatic trans fluid), Sperry Vickers/ Eaton M2950S/I-280S, Valtra G2-08, VOLVO VDS CVT Getriebe, VOLVO WB 101, ZF TE-ML 03E, ZF TE-ML 05F, ZF TE-ML 06E, ZF TE-ML 06F, ZF TE-ML 06K, ZF TE-ML 17E, ZF TE-ML 21F

Einsatzgebiet: Landmaschinen

RAVENOL UTTO CVT Fluid ist ein kombiniertes Getriebe- und Hydrauliköl für den Einsatz in Land-, Forst- und Baumaschinen. Es ist ein speziell entwickeltes Universalöl, das in kombinierten Hydraulik- und Getriebesystemen moderner Maschinen eingesetzt werden kann. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit.

RAVENOL UTTO CVT Fluid bietet ein breites Anwendungsspektrum, da es eine Vielzahl von Spezifikationen erfüllt.

Anwendungshinweise

RAVENOL UTTO CVT Fluid wurde speziell für den Einsatz in CVT-Getrieben entwickelt und bietet daher ein optimiertes Reibverhalten und

maximalen Verschleißschutz.

RAVENOL UTTO CVT Fluid ist für nasse Bremsen in Lastschaltkupplungen und Nebenantrieben geeignet. Das Produkt ist nicht als Motorenöl geeignet.

Eigenschaften

- Einen sehr hohen stabilen Viskositätsindex
- Einen sehr niedrigen Fließpunkt
- Hohe Oxidationsstabilität
- Weitestgehenden Schutz vor Korrosion, Verschleiß, Schaumbildung
- Ein günstiges Reibwertverhalten bei im Ölbad laufenden Bremsen (Nass-Bremsen) in Lastschaltkupplungen und Nebenantrieben.
- Zinkfreie Formulierung
- Sehr gute Wassertoleranz im Hydraulik- und Getriebekreislauf

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		hellbraun	VISUELL
Schaumtest (Seq. I, II, III)		---	---
Seq. I bei 24 °C	ml/ml	10/0	ASTM D892
Seq. II bei 93,5 °C	ml/ml	20/0	ASTM D892
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C	ml/ml	10/0	ASTM D892
Sulfatasche	%wt.	0,3	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	2,38	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	9,3	DIN 51659-2
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	56,4	DIN 51659-2
Viskositätsindex VI		147	DIN ISO 2909
VKA Vier Kugel Test (Verschleiß)	mm	0,5	DIN EN ISO 20623
KRL KV 100 °C	mm ² /s	8,372	DIN EN ISO 20844
Brookfield Viskosität bei -26 °C	mm ² /s	6100	ASTM D2983
CCS Viskosität bei -35 °C	mm ² /s	5730	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	863,3	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	230	DIN EN ISO 2592
Kupferkorrosion:		1b	ASTM D130
Noack Verdampfungstest	% M/M	8,0	ASTM D5800
Pourpoint	°C	-42	DIN ISO 3016