RAVENOL Hydraulikoel TSX 46 (HVLP)

Kategorie: Sonstiges Hydrauliköl

Artikelnummer: 1323205

Viskosität: 46

Spezifikationen: DIN 51524-3, ISO 6743-4 HV

Öltyp: Mineralisch

Empfehlungen: AFNOR 48-603 HV, CETOP RP 91H HV, Cincinnati Milacron P-68 (HM-32), Cincinnati Milacron P-69 (HM-68), Cincinnati Milacron P-70 (HM-46), FZG 12, GM LH-04-1, GM LH-06-1, GM LH-15-1, Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1, Parker Denison HF-2, Sperry Vickers I-286-S, Sperry Vickers M-2950-S, US Steel 127, US Steel 136, Vickers Vane Pump

Einsatzgebiet: Industrie

RAVENOL Hydraulikoel TSX 46 (HVLP) ist ein hochwertiges Mehrbereichs-Hydrauliköl Typ HVLP, das auf Basis besonders ausgewählter solventraffinierter Grundöle konzipiert ist.

Es zeichnet sich besonders durch einen hohen stabilen Viskositätsindex und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

5L | 1323205-005
20L | 1323205-020
20L | 1323205-B20
60L | 1323205-060
208L | 1323205-208
208L | 1323205-D28
1000L | 1323205-700

Anwendungshinweise

RAVENOL Hydraulikoel TSX 46 (HVLP) eignet sich hervorragend für schwerbelastete Hydraulikanlagen in der Industrie, für Erdbewegungsmaschinen und für Landmaschinen. Bevorzugter Einsatz, wenn die Betriebstemperaturen stark schwanken.

Darf nicht eingesetzt werden, wenn in den Hydraulikanlagen Silber und/oder versilberte Bau- und Betriebselemente vorhanden sind.

Eigenschaften

- einen hohen, stabilen Viskositätsindex
- ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß
- weitestgehenden Schutz vor Korrosion
- ein sehr gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen zur Verhinderung von Schaumbildung
- neutrales Verhalten gegenüber Dichtungen aus Kunststoffen
- einen sehr niedrigen Fließpunkt

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelb	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm^2/s	7,9	DIN 51659-2
Viskosität bei 40 °C	mm^2/s	45,0	DIN 51659-2
Viskositätsindex VI		148	DIN ISO 2909
Dichte bei 20 °C	kg/m^3	855,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	232	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-42	DIN ISO 3016