RAVENOL Kompressorenoel PAO VDL 68

5L | 1330116-005
20L | 1330116-020
60L | 1330116-060

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1330116

Viskosität: 68

Spezifikationen: ISO VG Klasse 68, ISO/DP 6521 (DAA, DAB, DAH, DAG), DIN 51506 VDL, DIN 51506 VBL, DIN 51506 VCL

Öltyp: Vollsynthetisch

Empfehlungen: Übertrifft die Anforderungen nach DIN 51 506 VDL

Einsatzgebiet: Industrie

RAVENOL Kompressorenöl PAO VDL 68 ist ein hochwertiges Kompressorenöl der ISO VG Klasse 68, das speziell für die Gewährleistung einer längeren Lebensdauer in Verdichtern entwickelt wurde.

RAVENOL Kompressorenöl PAO VDL 68 enthält Zusätze, die einen hervorragenden Verschleißschutz gewährleisten und vor Rückständen und Korrosion schützen (sowohl was Stahl- als auch Buntmetalle anbelangt). Da viele Verdichter bei hohen Temperaturen arbeiten, muss das zu verwendende Öl eine gute Alterungsbeständigkeit bei sehr geringer Rückstandsbildung aufweisen.

RAVENOL Kompressorenöl PAO VDL 68 zeigt darüber hinaus entsprechend seiner ISO VG Klasse ein ausgesprochen niedriges Verdampfungsverhalten, ein gutes Demulgiervermögen sowie ein exzellentes Luftabscheidevermögen. Es gewährleistet eine sichere Schmierung nicht nur im oberen Temperaturbereich, sondern auch im kalten Zustand des Kompressors, um eine Verschleißminderung zu erreichen. Durch ausgewählte und aufeinander abgestimmte Zusätze wird die Neigung zum Verkoken und zur Bildung entzündbarer Rückstände minimiert.

Anwendungshinweise

RAVENOL Kompressorenöl PAO VDL 68 eignet sich für alle Verdichterfabrikate, speziell für den Einsatz als Verdichterflüssigkeit für Rotationsflügel - Kompressoren.

Eigenschaften

- Sehr hohe Oxidationsbeständigkeit
- Hervorragenden Korrosionsschutz
- Besten Verschleißschutz. Hält Verdichterbauteile frei von Schlamm und Ablagerungen, dadurch niedrigere Wartungskosten für Flüssigkeitswechsel.
- Sehr niedriges Verdampfungsverhalten und sehr gutes Demulgiervermögen.
- Exzellentes Luftabscheidevermögen.
- Höhere Beständigkeit gegen oxidative Zersetzung.
- Höhere Ölwechselintervalle auf bis zu 8.000 Betriebsstunden in Schraubenverdichtern und auf 1.000 Betriebsstunden in Rotationsflügelverdichtern.
- Erhöhter Verdichterwirkungsgrad, verringerter Energieverbrauch durch Verringerung der Ölverdickung.

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelb	VISUELL
Rost A - Destilliertes Wasser		bestanden	ASTM D665
Rost B - synthetisches Meerwasser		bestanden	ASTM D665
Säurezahl TAN	mgKOH/g	0,13	ASTM D664
Seq. I bei 24 °C	ml/ml	5/0	ASTM D892
Seq. II bei 93,5 °C	ml/ml	20/0	ASTM D892
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	11,6	DIN 51659-2
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	71,3	DIN 51659-2
Viskositätsindex VI		157	DIN ISO 2909
Wasserabscheidung	ml/54°Cmin	41-39-0 (15)	ASTM D1401
Conradson Kohlenstoffrückstand	%	<0,1	ASTM D524
Dichte bei 20 °C	kg/m³	854,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	271	DIN EN ISO 2592
Kupferkorrosion:	3h 100 °C	1a	ASTM D130
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016