



RAVENOL Synthetic Wind Turbines SWT 680



20L | 1332412-020

20L | 1332412-B20

60L | 1332412-060

208L | 1332412-208

1000L | 1332412-700

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1332412

Viskosität: 680

Spezifikationen: DIN 51517-1, DIN 51517-2, DIN 51517-3, ISO 12925-1 CKC, ISO 12925-1 CKD, ISO 12925-1 CKSMP

Öltyp: Vollsynthetisch

Freigaben: Eickhoff Gearboxes QSV19.0002, Flender AS 7300, Renk 36011-11, Renk Augsburg ZAN 36011, SEW gear units: IGP, XP, P-X-Series, SEW gear units: R-, K7-, F-, IG X-Series

Empfehlungen: AGMA 9005-F16 AS, Chinese GB 5903 L-CKC/ L-CKD, Danieli 0.000.001 CKC, David Brown S1.53.101 Type E, Fives Cincinnati EP Gear Oil Lubricants, Flender, GE D50E35, GM LS 2 EP, Indian Standard IS 8406, Schaeffler Step 1 to 4, Schuler Pressen DT 55055 01.2, SMS Group SN180-3, Sumitomo Drive Technologies BUI-Tec-2009-4-001 H, US Steel 224, ZF TE-ML 04H, ZF TE-ML 27, ZF Industrieantriebe Witten ZN-W-17-145

RAVENOL SWT 680 ist ein sehr hochwertiges vollsynthetisches Getriebeöl, formuliert mit speziell ausgewählten Additiven. Durch seine erprobte Wirkstoffkombination wird ein sehr gutes und stabiles Hochdruckaufnahmevermögen bei Stoßbelastung erzielt.

RAVENOL SWT 680 hat einen niedrigen Stockpunkt und damit ein sehr gutes Kälteverhalten.

RAVENOL SWT 680 bietet durch seine ausgewogene Formulierung einen stabilen Schmierfilm auch bei hohen Temperaturen. Es ermöglicht damit ein breites Anwendungsspektrum in vielen Industriebereichen, als auch bei Getrieben in Windkraftwerken.

Anwendungshinweise

RAVENOL SWT 680 kann aufgrund seiner sehr guten Eigenschaften als Schmiermittel in fast allen Industriegetrieben bei schwerster Belastung und / oder Stoßbelastung eingesetzt werden, die ein vollsynthetisches CLP Getriebeöl gemäß DIN 51517 Teil 3 fordern.

RAVENOL SWT 680 garantiert eine zuverlässige Schmierung der Getriebe bei Temperaturen bis 150 °C, bei gleichzeitigem Korrosionsschutz buntmetallhaltiger Metallteile.

Eigenschaften

- Ein sehr gutes, stabiles Hochdruckaufnahmevermögen bei Stoßbelastung
- Beständige Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen
- Eine gute rost- und korrosionshemmende Wirkung
- Einen ausgezeichneten Verschleißschutz
- Eine sehr gute Wirkung gegen Schaumbildung
- Einen niedrigen Stockpunkt
- Ein sehr gutes Kälteverhalten

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelblich	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	70,2	DIN 51659-2
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	674	DIN 51659-2
Viskositätsindex VI		180	DIN ISO 2909
Cu-Korrosion bei 121 °C		1b	ASTM D130
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	845	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	235	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-27	DIN ISO 3016